



"I BILANCI DELLE FAMIGLIE ITALIANE NEL 2022" CARTELLINI DEL QUESTIONARIO

INDICE

SEZIONE B	2
B001, B01a(*), B02(*), B03 (**), B16(*), B17(*), B19, B22 (**), 6 (All. B1), 12 (All.B2)	
SEZIONE C	8
C24, C33a	
SEZIONE D	9
D28	
SEZIONE E	11
E11, E14, E22, E26	

(*) Domande che utilizzano lo stesso cartellino

(**) Domande che utilizzano lo stesso cartellino

SEZIONE B

CARTELLINO B001

Nel 2022 qual è stato il reddito complessivo netto annuo della Sua famiglia? Risponda scegliendo una delle fasce riportate su questo cartellino.

Nel rispondere consideri i redditi al netto delle tasse e dei contributi previdenziali percepiti da tutti i membri della famiglia.

Nel calcolo includa le seguenti fonti di reddito: lavoro dipendente e/o indipendente, pensione da lavoro (vecchiaia, anzianità, anticipata), invalidità, sociale, di reversibilità o anche pensioni private (vitalizi) da assicurazioni, cassa integrazione, indennità di mobilità o di disoccupazione o liquidazioni da lavoro, altre forme di assistenza economica da parte dello Stato (ad es. reddito di cittadinanza), affitti percepiti, rendite da capitali finanziari”.

- Fino a 10.000 euro
- 10.000 - 15.000 euro
- 15.000 - 20.000 euro
- 20.000 - 25.000 euro
- 25.000 - 35.000 euro
- 35.000 - 50.000 euro
- 50.000 - 100.000 euro
- 100.000 - 500.000 euro
- Oltre 500.000 euro

CARTELLINO PER DOMANDE:**B01a:** (Occupazione principale)**B02:** (Se disoccupato o pensionato da lavoro, l'attività precedente era...)**B16 E B17: Fonti di reddito****• OCCUPATO DIPENDENTE**

- operaio o posizione similare (inclusi salariati e apprendisti, lavoratori a domicilio, commessi)
- impiegato
- insegnante di qualunque tipo di scuola (inclusi incaricati, contrattisti e simili)
- impiegato direttivo/quadro
- dirigente, alto funzionario, preside, direttore didattico, docente universitario, magistrato

• OCCUPATO INDIPENDENTE

- libero professionista
- imprenditore individuale
- lavoratore in proprio (ad es. artigiano)
- titolare, socio-gestore di una società o di una cooperativa
- coadiuvante (non alle dipendenze) nella ditta di un familiare convivente
- amministratore/gestore di una impresa di cui non è socio
- lavoratore atipico (lavoro parasubordinato, collaborazioni occasionali, lavoro accessorio, coadiuvante non alle dipendenze nella ditta di un familiare non convivente o di un amico, ecc...)

CARTELLINO PER DOMANDE B03 E B22**SETTORE DI ATTIVITA'**

- Agricoltura, silvicoltura e pesca
- Attività estrattive
- Attività manifatturiere
- Fornitura di energia elettrica, gas, vapore e aria condizionata
- Fornitura di acqua; reti fognarie, attività di trattamento dei rifiuti e risanamento
- Costruzioni
- Commercio all'ingrosso e al dettaglio; riparazioni di autoveicoli e motocicli
- Trasporto e magazzinaggio
- Servizi di alloggio e di ristorazione
- Servizi di informazione e comunicazione
- Attività finanziarie e assicurative
- Attività immobiliari
- Attività professionali, scientifiche e tecniche
- Attività amministrative e di servizi di supporto
- Amministrazione pubblica e difesa; assicurazione sociale obbligatoria
- Istruzione
- Sanità e assistenza sociale
- Attività artistiche, di intrattenimento e divertimento
- Altre attività di servizi
- Attività di famiglie e convivenze come datori di lavoro per personale domestico; produzione di beni e servizi indifferenziati per uso proprio da parte di famiglie e convivenze
- Attività di organizzazioni e organismi extraterritoriali
- Altro

CARTELLINO B19**DEFINIZIONE DEGLI ALTRI REDDITI**

- cassa integrazione (incluso l'assegno ordinario di integrazione salariale), indennità di mobilità o di disoccupazione o liquidazioni da lavoro

- assistenza economica di qualsiasi natura da enti pubblici o privati (ad esempio indennità di accompagnamento per persone disabili, ecc.). Escluda il reddito/pensione di cittadinanza, il bonus asilo nido e l'assegno unico e universale per i figli a carico

- borse di studio, regali/contributi in denaro da parenti o amici non conviventi, assegni per alimenti, contributi in denaro da parte di assicurazioni (per furti o infortuni) o altre entrate

CARTELLINO 6 - (All. B1)**REDDITO COMPLESSIVO NETTO ANNUO
PERCEPITO NEL 2022**

Sommare le seguenti voci:

1. il suo guadagno medio mensile netto (compresi gli straordinari) per il numero dei mesi lavorati
2. il suo compenso per mensilità aggiuntive (tredicesima, quattordicesima, ecc.)
3. premi di produttività, bonus connessi alla sua prestazione lavorativa, gratifiche o indennità speciali
4. altre voci del compenso (assegni familiari, ecc.)

CARTELLINO 12 - (All. B2)**PROVENTI NETTI DELLA SUA ATTIVITÀ PER IL 2022****Entrate →**

- a. ricavi dalla vendita di prodotti o servizi al netto di IVA
- b. proventi diversi

meno

Uscite →

- a. spese di manutenzione ordinaria
- b. acquisto di materie prime o merci
- c. compensi di personale dipendente compresi i pagamenti per previdenza e assistenza
- d. spese correnti
- e. eventuale affitto di locali
- f. imposte, oneri fiscali e contributi
- g. altre uscite (interessi passivi, canoni per leasing, ammortamenti/accantonamenti)

Uguale

SEZIONE C***CARTELLINO C24***

16. Oltre 10 milioni di EURO
15. Da più di 1 milione a 10 milioni di EURO
14. Da più di 500 mila a 1 milione di EURO incluso
13. Da più di 300 a 500 mila EURO inclusi
12. Da più di 150 a 300 mila EURO inclusi
11. Da più di 70 a 150 mila EURO inclusi
10. Da più di 35 a 70 mila EURO inclusi
9. Da più di 18 a 35 mila EURO inclusi
8. Da più di 12 a 18 mila EURO inclusi
7. Da più di 8 a 12 mila EURO inclusi
6. Da più di 6 a 8 mila EURO inclusi
5. Da più di 4 a 6 mila EURO inclusi
4. Da più di 2 a 4 mila EURO inclusi
3. Da più di 1 a 2 mila EURO inclusi
2. Fino a 1000 EURO inclusi
1. Nulla (solo per conti correnti e libretti di risparmio)

CARTELLINO C33a

A quali dei seguenti eventi inattesi e/o incerti ha pensato nel rispondere alla domanda precedente? (Indicare al massimo tre opzioni in ordine di importanza)

- Riduzione dei servizi offerti dal sistema sanitario pubblico
- Problemi di salute
- Perdita del lavoro o diminuzione significativa del reddito da lavoro
- Spese rilevanti in beni durevoli (ad esempio, riparazione/necessità di sostituzione di un mezzo di trasporto o ristrutturazione dell'abitazione)
- Difficoltà di accesso al credito
- Aumenti delle tasse e/o imposte
- Diminuzione dei trasferimenti pubblici (ad es. integrazioni del reddito)
- Aumento dei prezzi oltre il previsto dei beni e servizi non differibili (ad esempio, alimentari, bollette, etc...)
- Maggiore durata dell'epidemia da Covid-19 o avvento di una nuova pandemia
- Altre difficoltà economiche dovute a conflitti internazionali (ad esempio, guerre)
- Altro

SEZIONE D***CARTELLINO D28***

Quale sarebbe l'impatto di tali eventi sul reddito e sul patrimonio della Sua famiglia?

- una riduzione elevata
- una riduzione abbastanza rilevante
- una modesta riduzione
- nullo o trascurabile
- un modesto aumento
- un aumento abbastanza rilevante
- un aumento elevato

SEZIONE E***CARTELLINO E11*****SPESA ANNUALE NEL 2022 PER L'ABITAZIONE PRINCIPALE****Indicare gli importi voce per voce:**

- condominio, escluse le eventuali spese di riscaldamento
- elettricità
- gas, incluse le eventuali spese di riscaldamento
- acqua, se non inclusa nelle spese di condominio
- telefono fisso, incluse le eventuali spese per internet
- altre spese

CARTELLINO E14**SPESA MEDIA MENSILE NEL 2022
PER TUTTI GLI ALTRI CONSUMI****INCLUDA tutte le altre spese quali ad esempio quelle per:**

- abbigliamento e calzature
- spese per l'istruzione, tempo libero e cultura
- spese per la cura della persona (parrucchiere, estetista, ecc.)
- spese per trasporti regolari (manutenzione macchina, benzina, biglietti e abbonamenti per i trasporti pubblici)
- spese per telefonia mobile e tablet
- spese connesse ad immobili diversi dall'abitazione principale
- giochi, scommesse e lotterie
- tabacchi
- spese mediche al netto di eventuali rimborsi ricevuti da assicurazioni sanitarie

ESCLUDA invece:

- i consumi di cui abbiamo appena parlato (acquisto di oggetti preziosi, automobili, ...; assegni per alimenti e contributi in denaro, donazioni, bollette e consumi alimentari, viaggi e vacanze)
- manutenzione straordinaria per la propria abitazione
- affitto per l'abitazione
- rate di mutui o prestiti bancari
- premi pagati per l'assicurazione vita
- premi pagati per la pensione integrativa
- premi pagati per assicurazioni sanitarie, infortuni e RC auto

CARTELLINO E22

Come ha reagito la Sua famiglia agli aumenti dei prezzi dell'energia nel 2022? Massimo 4 risposte

Risponda escludendo l'impatto sull'attività professionale!

- Riducendo i consumi energetici (ad esempio l'uso del riscaldamento e di elettrodomestici)
- Riducendo altre spese (cibo, vestiti, viaggi, ecc.)
- Rimandando l'acquisto di un bene durevole (ad esempio una casa, un'automobile, ecc.)
- Intaccando i risparmi o vendendo attività finanziarie
- Ricevendo aiuti/contributi dal Governo o da altre istituzioni pubbliche (ad esempio, Bonus Sociale per bollette elettricità o gas)
- Contraendo o rinegoziando un debito
- Ricevendo aiuto o un prestito da familiari o amici
- Ritardando il pagamento di alcune bollette
- Facendo investimenti per ottenere dei risparmi energetici (ad esempio, isolamento termico dell'abitazione, elettrodomestici, ecc.)
- I nostri consumi e le nostre abitudini non si sono modificati
- Altro (specificare)

CARTELLINO E26

-Negativo

-Fra 0 e 2%

-Fra 2,1 e 4%

-Fra 4,1 e 6%

-Fra 6,1 e 8%

-Fra 8,1 e 10%

-Oltre il 10%