

Discussion

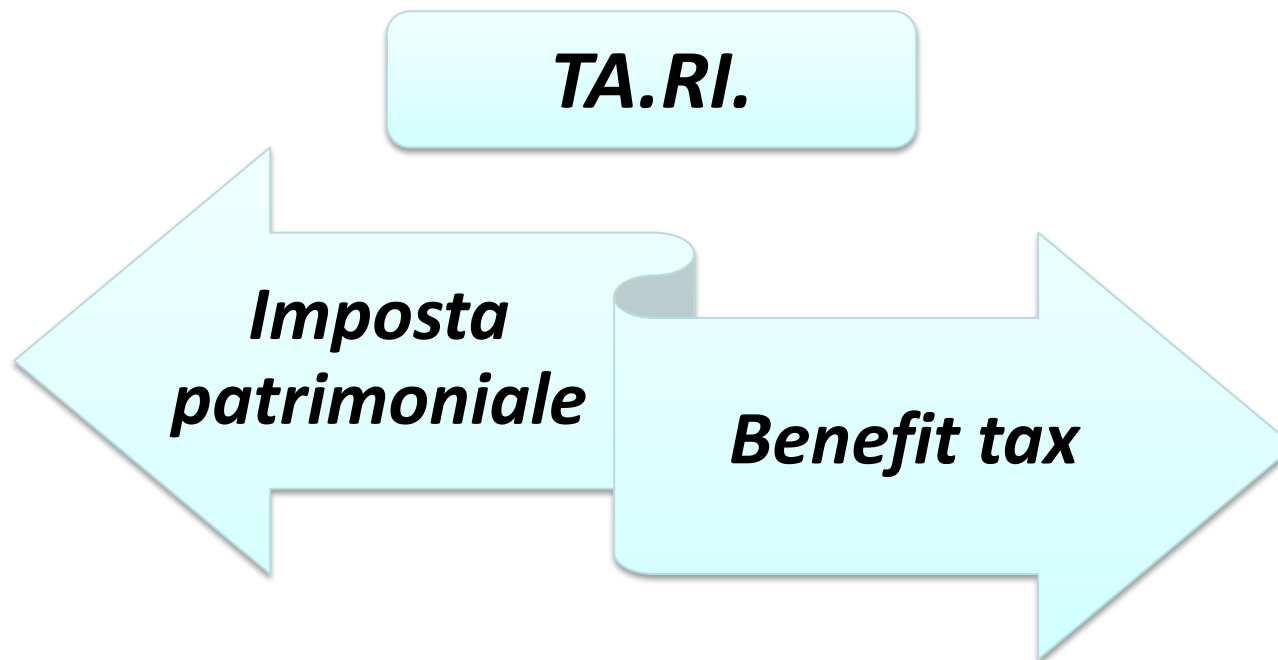
di Giorgia Marinuzzi su

IL PRELIEVO LOCALE SUI RIFIUTI IN ITALIA: *BENEFIT TAX* O IMPOSTA PATRIMONIALE (OCCULTA)?

Messina G., Savegnago M., Sechi A.

Lungo il “sentiero stretto”. I governi locali in tempo di crisi
Banca d'Italia, 4 dicembre 2017

Obiettivo della ricerca



- TA.RI. ipotetica sull'**abitazione di residenza**
- **Consumi alimentari** proxy dei rifiuti prodotti
- Indagine sui **bilanci delle famiglie** italiane (BdI)

Principali risultati

- Per le caratteristiche della base imponibile, la TA.RI. agisce come un'**imposta patrimoniale**.
- L'**imposta non discrimina adeguatamente** tra famiglie in base alla **produzione di rifiuti**.
- Riconfigurazione prelievo in **chiave tariffaria** porta benefici:
 - più **equa ripartizione** del **carico fiscale** tra famiglie
 - **efficienza** assetto di **finanza locale**
 - **utilizzo** più **consapevole** delle **risorse ambientali**

Patrimoniale?

$$TA.RI._{ic} = QF_{ic}(n_i) \cdot mq_i + QV_{ic}(n_i)$$

PERCHÉ SÌ

- **colpisce la proprietà dell'abitazione di residenza**
- **prescinde dalla quantità di rifiuti prodotti**
- **parte fissa è legata alla superficie dell'abitazione di residenza**

PERCHÉ NO

- **non colpisce solo i proprietari**
- **discrimina tra contribuenti per dimensione nucleo familiare**

La destinazione funzionale degli immobili è parte qualificante della determinazione del tributo.

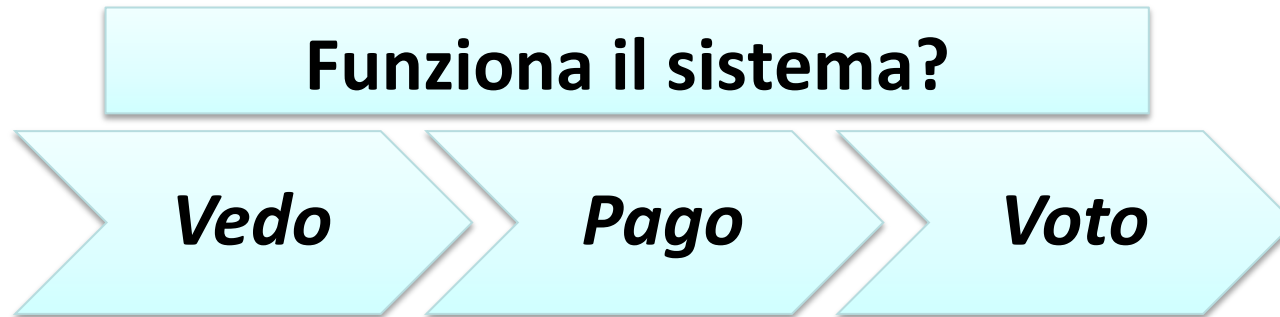
TA.RI. → Principio della copertura del costo del servizio

GETTITO TA.RI. 2016

- **9,3 mld di euro** (Consuntivi bilancio, Min. Interno, Competenza),
il **29% del gettito tributario** complessivo dei comuni
- dato di cassa: **8 mld di euro**
- problema **RISCOSSIONE**

Aggiunta di una parte **descrittiva** sulla distribuzione del **gettito TA.RI.** ed un accenno alla questione **riscossione?**

Disciplina dell'offerta



- **spesso servizio sovracomunale**
- **sindaci**
- **responsabilità**
- **dove voto**

Redditi → Consumi → Rifiuti

Tra le conclusioni:

- l'impostazione attuale della **TA.RI.** risulta **onerosa** «per le famiglie collocate nei **primi decili della distribuzione dei redditi** senza che ciò rifletta una **maggiore produzione di rifiuti** (approssimata dai consumi alimentari)».

- **consumi alimentari in quantità o valore?**
- **relazione redditi/consumi alimentari**

Possibili sviluppi futuri

- Come **concretizzare** la proposta per una TA.RI. più equa?
- TA.RI. ipotetica in una logica di benefit tax per le **secondo case** e per gli **immobili produttivi**?

Grazie per l'attenzione

iFEL Fondazione ANCI

**Istituto per la Finanza
e l'Economia Locale**

Piazza San Lorenzo in Lucina, 26

00186 Roma (RM)

Tel. 06.688161

Fax 06.6833857

e-mail: info@fondazioneifel.it

www.fondazioneifel.it